

Šrouby s rukojetí

Z oceli, s pevnou rukojetí

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **E**: bez přítlačné podložky
- Typ **F**: s přítlačnou podložkou DIN 6311 (viz. strana 938)

Ocel

Pevnost v tahu třídy 5.8

- černěná
- Tlačný čep kalený

INFORMACE

Tlačný čep těchto šroubů s rukojetí DIN 6304 je navržený tak, aby jej bylo možno použít pro utahování samostatně nebo ve spojení s přítlačnou podložkou.

Pružný kroužek v otvoru přítlačné podložky je jednoduchým a rychlým řešením, jak ji připojit na tlačný čep šroubu s rukojetí.

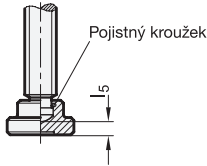
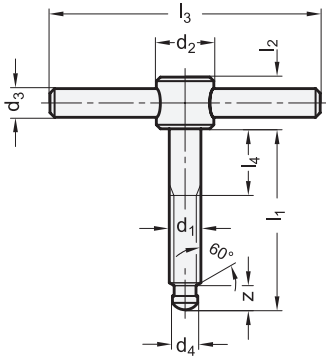
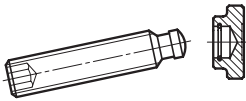
Místo DIN 6311 (viz. strana 938) může být použita přítlačná podložka GN 6311.1 (viz. strana 939). Z tohoto důvodu se šrouby s rukojetí a přítlačné podložky objednávají samostatně.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)

MONTÁŽNÍ POKYNY (TYP F)

Přítlačná podložka musí být při nasazování přidržena pod úhlem, aby pružný kroužek zapadl správně jak do drážky v podložce, tak za osazení konce šroubu. Poté je možné podložku zatlačit na místo.



* Doplňte označení o typ přítlačného šroubu (E nebo F)

- E** bez přítlačné podložky **F** s přítlačnou podložkou

DIN 6304

Označení	d1	l1	d2	d3	d4 h11	l2	l3	l4	l5 ≈	z ≈	Δ
DIN 6304-M6-40-*	M 6	40	12	5	4.5	10	50	10	2.2	5.4	26
DIN 6304-M6-50-*	M 6	50	12	5	4.5	10	50	10	2.2	5.4	27
DIN 6304-M8-50-*	M 8	50	14	6	6	12	60	15	3	6.8	49
DIN 6304-M8-60-*	M 8	60	14	6	6	12	60	15	3	6.8	52
DIN 6304-M10-60-*	M 10	60	18	8	8	14	80	20	3.6	8.2	100
DIN 6304-M10-70-*	M 10	70	18	8	8	14	80	20	3.6	8.2	105
DIN 6304-M12-70-*	M 12	70	20	10	8	18	100	20	4.5	8.6	171
DIN 6304-M12-80-*	M 12	80	20	10	8	18	100	20	4.5	8.6	179
DIN 6304-M16-75-*	M 16	75	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	260
DIN 6304-M16-90-*	M 16	90	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	324
DIN 6304-M16-110-*	M 16	110	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	354
DIN 6304-M20-75-*	M 20	75	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	475
DIN 6304-M20-90-*	M 20	90	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	602
DIN 6304-M20-110-*	M 20	110	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	644

Váha pro typ F

